

3 21. Fabricación de aparatos electrodomésticos

CIIU COMPRENDIDOS

Incluye toda máquina y aparato que funciona con energía eléctrica y es usado con fines esencialmente domésticos:

CIIU r 2	DESCRIPCIÓN
383228	Fabricación de receptores de radio, televisión, grabación y reproducción de imagen, grabación y reproducción de sonido.
383244	Fabricación de equipos y aparatos de comunicaciones.
383317	Fabricación de heladeras, “freezers”, lavarropas y secarropas.
383325	Fabricación de extractores, ventiladores, acondicionadores de aire, aspiradoras y similares.
383341	Fabricación de planchas, calefactores, hornos eléctricos, tostadoras y otros aparatos generadores de calor.
383668	Fabricación de aparatos y accesorios eléctricos de uso doméstico, no clasificados en otra parte.

DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

Fabricación de variados equipos para uso en la calefacción, cocción de alimentos, refrigeración (humana o de alimentos) y audiovisual.

El proceso se inicia desde la recepción de la materia prima (chapas metálicas, plásticos y polímeros en general, caucho, siliconas, pinturas, lacas, barnices, etc.) e insumos (dependiendo del grado de fabricación propia de los componentes del producto final). Luego continúa con la fabricación de carcasas y los componentes en general (aquellos no tercerizados) y su montaje total junto con las terminaciones o tratamientos superficiales que debe recibir para su aprobación según las normas locales y los gustos del mercado consumidor. El control de calidad es necesario en varias etapas con ese fin, incluyendo la prueba de funcionamiento antes del despacho, distribución y venta.

RIESGOS

Riesgos químicos

Exposición a sustancias más comunes en la fabricación de electrodomésticos

- Acero, aluminio, cadmio 40044, plomo 40146 y mercurio 40117(poco uso)
- Plásticos, caucho, otros polímeros. Son sensibilizantes de las vías respiratorias y del pulmón 40159 y 40160

3 21. Fabricación de aparatos electrodomésticos

- Aceites 40001, álcalis.
- Solventes orgánicos. Tolueno 40168.
- Se observan enfermedades en la piel por los solventes, los aceites de corte y las resinas epoxi 40150.
- Los arenadores está muy expuestos al sílice 40153, lo que puede provocar silicosis (enfermedad pulmonar por acumulación de sílice).
- Existe exposición a solventes orgánicos en los procesos de pintura y desengrasado.
- Puede haber exposición al plomo que se encuentra en esmaltes y pigmentos.
- Puede haber exposición a sustancias peligrosas en la recepción y almacenamiento de materias primas, tratamiento de superficie del electrodoméstico y durante el almacenamiento del electrodoméstico.
- Puede haber exposición a rayos X en el control de calidad e inspección del aparato completo.

Riesgos físicos

- Ruido (90001)

Sea cual sea el artefacto fabricado, en alguna etapa del proceso existe exposición a este contaminante. Dada la variabilidad es difícil precisar todas, pero en general deben considerarse las fases de corte y plegado de chapas (aluminio, acero), cuando no vienen listas como insumos desde otra planta ajena a la analizada. El pintado, horneado y secado de lacas y barnices conllevan sopletes, ventiladores y extractores generales y localizados, que aumentan los niveles de ruido.

- Estrés térmico por calor (80001)

Dependiendo de los procesos y su automaticidad, el calor es importante en las áreas de horneado y secado, así como en torno al soldado. Por ejemplo, durante la fabricación de cocinas a gas (que quedan dentro del concepto de electrodomésticos porque algunos de sus accesorios utilizan electricidad), se observa la utilización de mecheros y picos permanentemente encendidos en ciertas etapas de la soldadura que aumentan la temperatura ambiente. No existe muchas veces separación física real entre los ambientes generadores y no generadores de calor, por lo que todos los ambientes terminan influenciados.

EXÁMENES MÉDICOS OCUPACIONALES

Es aconsejable en esta actividad industrial el examen clínico con orientación respiratoria (asma, bronquitis, enfisema, rinitis), dermatológica (dermatitis) y neurológica (cefalea, ataxia, alteraciones del comportamiento por solventes orgánicos). Se recomienda realizar un hemograma con recuento de plaquetas, una función renal y una función hepática.

Los exámenes periódicos recomendados para esta actividad son:

- Radiografía de tórax y espirometría para los trabajadores expuestos a sustancias sensibilizantes del pulmón y las vías respiratorias
- Cromo en orina, proteinuria, rinoscopia (en sector curtido, acabado y en todo sector con exposición al cromo).

3 21. Fabricación de aparatos electrodomésticos

- Ácido hipúrico y ortocresol (de elección) en orina para los trabajadores expuestos al tolueno.
- Fenoles y ácido transmucónico (de elección) en orina para los trabajadores expuestos al benceno.
- Ácido metilhipúrico en orina para trabajadores expuestos al Xileno.
- Ácido tricloroacético en orina para trabajadores expuestos al tricloroetileno

Podrían existir puestos de trabajo con exposición a una o más sustancias, no mencionados anteriormente. La diversidad tecnológica utilizada en los diferentes sectores de un proceso industrial, vuelve a esta orientación médica insuficiente. Es necesario realizar una visita al lugar de producción, para un completo relevamiento de contaminantes por puesto de trabajo.

Importante: Los exámenes médicos periódicos deben ser identificados de acuerdo con el riesgo físico, químico, biológico y ergonómico presente en cada puesto de trabajo de cada empresa. Los exámenes médicos que se mencionan deben ser considerados a modo de guía para los riesgos más frecuentes dentro de cada CIU o agrupación de CIU.